

Type of manufacture (wall-to-wall carpet) Art der Herstellung (Teppichboden) Methode de fabrication (moquette)	ISO 2424		1/10 Cut Pile (tufted)
Width Abmessungen Largeur		cm	400
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)
Total thickness Gesamtdicke Epaisseur totale	ISO 1765	mm	6,9
Effective pile thickness Polschichtdicke Epaisseur du velours	ISO 1766	mm	4,4
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	1.900
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	798
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	460
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,107
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	1.891
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33 Contract use - Heavy 33 Objektbereich - Extrem 33 Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC2
Impact sound reduction ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	28
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz as	in progress / beantragt / en cours
Noise reduction Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	aw	in progress / beantragt / en cours
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,115
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Cfl - s1
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		in progress / beantragt / en cours
DOP			1008#BL0011



MAGMA



MAVERICK®
COMMERCIAL CARPET & TILES



29 4m



34 4m



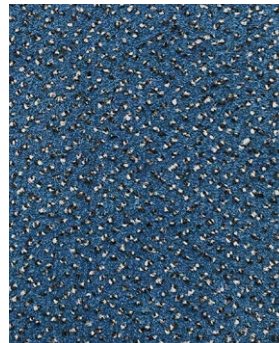
80



39 4m



49 4m



74 4m



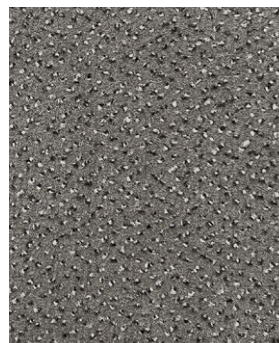
80 4m



84 4m



95 4m



97 4m



99 4m

Update 03/2023